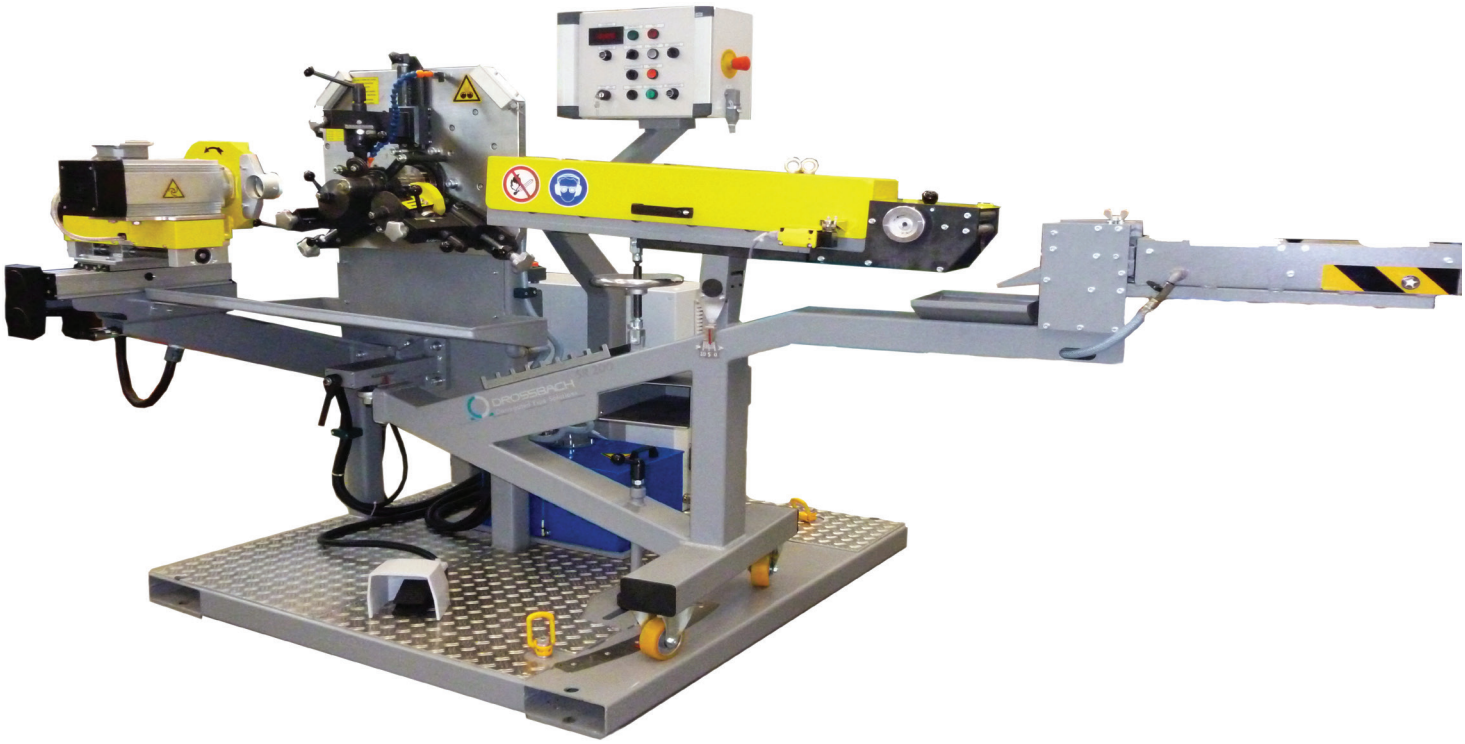
DROSSBACH
Corrugated Pipe Solutions

## DROSSBACH SR 200-T2

# Unverwüstliche Zuverlässigkeit.

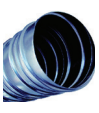


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN SR 200-T2:

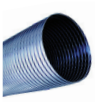
- Renomierte langlebige Maschine mit weltweiter Einsatzerfahrung zur Produktion von Hüllrohren von 25 bis 210 mm, jetzt neu designed.
- Alle wichtigen Maschinenteile jetzt in einem Rahmen, Bandführung, Profiliereinheit, automatische Säge.
- Einfachstes Justieren und Wiederherstellung von Produktionseinstellungen durch eine Vielzahl von Skalen.
- Drei Standard Hüllrohr Profile stehen zur Auswahl, eine Vielzahl von Sonderprofilen kann konstruiert werden.
- Hohes Drehmoment und Leistung für schwere Rohre bis zu 0,6 mm Banddicke.
- Automatische Säge für einen Rohrschnitt während laufender Produktion.
- Kurze Hüllrohrverbinder können inline produziert werden.
- Bandschmierung mittels Kühlwasser-Ölgemisch für höchste Effizienz.
- Punktschweißgerät erhältlich zum Verbinden von Bandenden, Anschluss im Schaltschrank der SR 200 vorgesehen.
- 2 Größen von Ovalisiermaschinen erhältlich, zum Abflachen von Hüllrohren zu den Maßen 70 x 21 mm und 85 x 21 mm, inklusive den jeweils passenden Muffen.

| TECHNISCHE DATEN SR 200-T2: | |
|---|---|
| Leistungsdaten | |
| Max. Bandgeschwindigkeit | 70 m/min |
| Max. Rohrdurchmesser | 210 mm |
| Banddicke: | |
| • Stahl, verzinkt oder Edelstahl | bis zu 0,6 mm |
| Max. Bandbreite | 78 mm |
| Max. Rohrlänge | 150 m |
| Min. Rohrlänge | 0,30 m |
| Elektroanschluss | 14,1 kW |
| Luftanschluss | 6,0 bar |
| Gewicht | 1200 kg |

**Anwendung:**



Hüllrohre für Vorspanntechnik und passende Muffen gemäß EN 523 und EN 524



Flexible Abgasrohre für Automobilbau oder Kamin

**Materialien:**
**Blanker oder verzinkter Stahl, Edelstahl, andere Werkstoffe auf Anfrage.**